



## Инъекционные полиуретановые смолы «Аквидур®»

### АКВИДУР® ЭС-Э ТУ 5775-003-45318000-2013

**Гидроактивная низковязкая эластичная полиуретановая смола без пенообразования с образованием эластичного геля набухающего при контакте с водой**

В  
К  
а  
т  
а  
л  
о  
г

<b>ОПИСАНИЕ</b>	<p>Однокомпонентная гидроактивная полиуретановая смола низкой вязкости для устройства эластичной герметизации. В процессе реакции с водой или влагой воздуха образует эластичный высокоупругий плотный гель гидрофильного типа, набухающего при контакте с водой.</p> <p>Относится к инъекционно-уплотняющим составам предназначенным для неконструкционного уплотнения с адгезионно-герметизирующим замыканием.</p>
<b>СВОЙСТВА</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Образует плотный водонепроницаемый эластичный гель, набухающий в воде.</li><li>• Отсутствие пенообразования в процессе реакции.</li><li>• Формирует надёжное герметичное уплотнение, устойчивое к деформациям с обеспечением высокой прочности сцепления.</li><li>• Адаптируется к изменению размеров швов и трещин, благодаря свойству набухания.</li><li>• Связывание воды на физическом и химическом уровне.</li><li>• Сохраняет эластичные свойства вне зависимости от присутствия воды в системе.</li><li>• Высокая проникающая способность.</li><li>• Не меняет свойств под влиянием циклов заморозания и оттаивания.</li><li>• Устойчивость геля к воздействию растворов солей, разбавленных растворов кислот и щелочей.</li><li>• Возможность регулирования скорости полимеризации при использовании катализатора.</li><li>• Не содержит растворителей. Не вызывает коррозию арматурной стали и бетона.</li><li>• Однокомпонентный и не требует дорогостоящего оборудования для двухкомпонентных систем.</li><li>• Экологически безопасен.</li></ul>
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Инъектирование трещин, швов, полостей в конструкциях, в том числе подверженных деформациям с активным водопитоком или в условиях его отсутствия.</li><li>• Герметизация деформационных швов.</li><li>• Герметизация вводов различных коммуникаций.</li><li>• Заполнение пористых структур.</li><li>• Устройство противofильтрационных завес методом законтурного</li></ul>



	<p>нагнетания.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Герметизация сопряжений конструкций, холодных швов с использованием заранее установленной инъект-системы.</li></ul>
<b>ПОДГОТОВКА СМОЛЫ И ОБОРУДОВАНИЯ</b>	<p>Для инъектирования применяются однокомпонентные насосы поршневого или мембранного типа. Перед применением насос необходимо промыть с использованием специальных составов, например, с применением промывочной жидкости ДМФ.</p> <p>При хранении при пониженных температурах материал следует выдержать при температуре не ниже +15°C в течение 12 часов.</p> <p>Подача смолы осуществляется с использованием специальных инжекторов (пакеров), установленных в заранее пробуренные отверстия в зону нагнетания.</p> <p>При необходимости сокращения времени реакции рекомендуется введение специального катализатора АКВИДУР КАТ (не более 1,5% от массы материала).</p>
<b>ВЫПОЛНЕНИЕ ИНЪЕКЦИОННЫХ РАБОТ</b>	<p>Параметры инъектирования (шаг, глубина, диаметр отверстий или скважин, давление и т. п.) устанавливаются с учётом исходных данных по объекту, полученных в ходе обследования сооружения, а также целей выполняемых работ.</p> <p>Перед началом работ рекомендуется выполнить опытное инъектирование для определения фактического расхода материала и проверки установленных параметров.</p> <p>Время гелеобразования зависит от присутствия воды или влаги в системе. Большое количество воды способствует ускорению реакции.</p>
<b>ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТА</b>	<p>Оборудование и инструмент очищается немедленно после выполнения инъекционных работ с использованием специального растворителя (например, промывочная жидкость ДМФ). Прореагировавшая смола удаляется механически.</p>
<b>ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ</b>	<p>Не рекомендуется применение вне рекомендованного температурного диапазона.</p> <p>По вопросу применения материала в конкретном случае, рекомендуется обратиться за дополнительной консультацией к нашим техническим специалистам или официальному представителю производителя в Вашем регионе.</p>
<b>МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ</b>	<p>При выполнении работ с материалом необходимо соблюдать необходимые меры по безопасности, установленные к работам с полиуретановыми смолами и проведению инъекционных работ.</p> <p>Обязательно использовать индивидуальные средства защиты: спецодежду, перчатки с латексным покрытием, панорамную маску или очки, респираторы.</p>
<b>УПАКОВКА</b>	<p>Металлические евроведра по 10 кг и 25 кг.</p>
<b>ХРАНЕНИЕ</b>	<p>В сухих складских помещениях в плотно герметизированной упаковке в температурном диапазоне от +5°C до +40°C и влажности не более 80% в условиях, исключающих воздействие прямого солнечного света.</p>

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Нормативное значение*	
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость светло-жёлтого оттенка без механических примесей	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1140±3%	
Вязкость, мПа*с	200±20%	
Содержание нелетучих веществ, %, не менее	98	
Температурный диапазон применения, °С	+5...+40	
Гелеобразование**, с	начало	≤60
	конец	≤90
Набухание, %	≤120	
Относительное удлинение, %, не менее	200	

\*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, выполненных в соответствии ТУ 5775-003-45318000-2013.

\*\*Для технологической пробы, смешанной с водой в соотношении 1:1.

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 5775-003-45318000-2013 «Смолы полиуретановые влагоотверждаемые».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала, Вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в Вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Дата редакции технического описания приведена в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие редакции становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового.

Актуальные редакции технических описаний на материалы размещаются на сайтах [www.strim.ru](http://www.strim.ru) и [www.nas.spb.ru](http://www.nas.spb.ru).

Техническое описание является авторским правом НПО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компании.

**Актуальные редакции технических описаний на материалы, а также сведения об официальном представителе производителя в Вашем регионе размещены на сайте [www.strim.ru](http://www.strim.ru) и [www.nas.spb.ru](http://www.nas.spb.ru).**